



SecuriSmoke ASD 535 HD / DFU 911S / ADB 500 / MFS 25 Pacote para aplicações extremas

Os detectores de fumaça por aspiração da Securiton estão entre os mais confiáveis sistemas de alerta precoce contra incêndios. A série SecuriSmoke ASD (Aspirating Smoke Detector) impressiona pelo seu desempenho inigualável. Desenvolvidos na Suíça e fabricados na Alemanha, os detectores são extremamente confiáveis e robustos. A versão HD do ASD 535 foi especialmente projetada para ambientes extremos nos quais outros detectores esbarram em seus limites de desempenho.

ASD 535 ainda mais robusto para uso extremo

Os componentes do ASD 535, que já vêm comprovando sua eficiência há anos, receberam uma maior proteção IP (IP 66), para uso em ambientes ainda mais extremos, para que os dispositivos possam ser usados também em ambientes empoeirados e úmidos. Todos os componentes são revestidos com uma tinta de proteção especial, para a proteção total do sistema eletrônico. O uso em ambientes corrosivos, como na agricultura ou em aplicações industriais, permite o monitoramento completo de instalações inteiras. Devido à proteção contra sobretensão OPB 911, o ASD 535 HD também pode ser utilizado em casos nos quais há risco elevado de sobretensão atmosférica (raios). Além dos novos recursos, o detector de fumaça por aspiração é composto pelos seguintes componentes de alta eficiência: ventilador de alto desempenho, sensor de corrente de ar, câmara de medição LVSC (Large Volume Smoke Chamber) e LED de alta potência, todos eles com eficiência comprovada há anos no mercado. O SecuriSmoke ASD Heavy Duty está disponível em duas versões.

- ASD 535-3 HD; a versão robusta de 1 canal com indicador de nível.

- ASD 535-4 HD; a versão robusta de 2 canais com indicador de nível.

DFU 911S

O filtro de pó DFU 911 foi desenvolvido especialmente para aplicações extremas e equipado com uma tampa de filtro especial. O novo filtro DFU 911S detecta se está ou não inserido um cartucho de filtro. A falta do cartucho de filtro desencadeia uma falha de fluxo de ar. Durante a substituição do cartucho de filtro, a tampa também impede a entrada de sujeira no tubo de aspiração.

ADB 500

No caso de ambientes com muito pó, deve ser utilizado o dispositivo de purga automático ADB 500. A limpeza automática dos tubos de aspiração e dos orifícios de aspiração reduz significativamente as falhas causadas por orifícios de aspiração sujos. Isso prolonga a vida útil dos sensores de fumaça e dos ASDs. É possível configurar diversos ciclos de sopro na unidade de purga. Em caso de falha do ar comprimido, o dispositivo de purga automático ADB 500 repassa a informação como mensagem de erro para a central do detector de incêndios.

ASD 535 HD



DFU 911S



MFS 25



ADB 500



Filtro magnético MFS 25

O sistema de filtro magnético (MFS) complementa os filtros convencionais ao incluir proteção para ambientes com poeira metálica. Assim, o sistema prolonga significativamente a vida útil dos detectores de fumaça utilizados no respectivo detector de fumaça por aspiração, evitando alarmes falsos causados por poeira contendo metais. O elemento magnético forte é protegido contra acúmulo de pó por um cartucho de plástico substituível.

Resumo das vantagens:

- Aprovado conforme a norma EN 54-20 classes A, B e C, UL e FM
- Sensibilidade ajustável de 0,002-10%/m
- Detecção de fumaça altamente sensível e ao mesmo tempo robusta, graças à Large Volume Smoke Chamber LVSC, com resolução de medição < 0,001%/m
- Integração completa no circuito fechado SecuriLine, incluindo Config over Line
- Resistente a partículas de sujeira graças à supressão de partículas patenteada
- Placas de circuito revestidas para proteção contra ambientes corrosivos
- Até 5 níveis de alarme por detector (3 pré-sinais e 1 ou 2 alarmes)
- Proteção contra sobretensão até 8kV
- Unidades filtrantes especiais para condições extremas e poeiras contendo metal
- Unidade de purga compacta para aplicações com alto nível de pó



Os acessórios certos para cada aplicação

O filtro magnético MFS 25 é utilizado, por exemplo, em sistemas de tráfego sobre trilhos e aplicações industriais com processamento de metais. O pó contendo metal possui uma distribuição de tamanho semelhante à escala das

partículas de fumaça. Por isso, não é possível remover pó contendo metal utilizando unidades de filtragem convencionais. Os filtros magnéticos devem ser sempre utilizados em combinação com um filtro de pó.

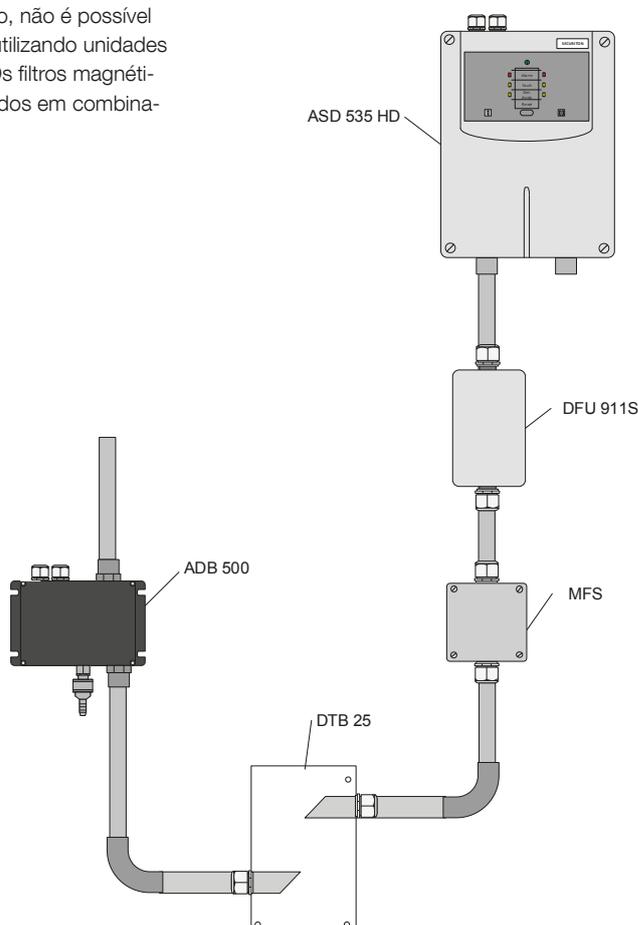
Aplicações típicas

Setor de trilhos: os filtros magnéticos MFS geralmente são utilizados para combater o pó devido ao desgaste de trilhos em áreas metropolitanas. Em casos de alto nível de sujeira, recomenda-se, além do filtro DFU 911, a utilização de unidades de purga, para evitar falhas na rede de tubos de aspiração.

Aplicações industriais: o processamento de materiais (por exemplo lixamento e solda) gera vários tipos de pós, que precisam ser filtrados. Além do filtro de pó DFU 911, devem ser utilizados um ADB 500 e, dependendo do material a processar, um DTB 25 e um MFS 25.

Agricultura: ambientes corrosivos e empoeirados requerem o uso do DFU 911S, do DTB 25 e do ADB 500. O ASD é protegido do ambiente corrosivo por placas de circuito revestidas.

Indústria da madeira: em carpintarias, surgem fibras de madeira finas, que podem gerar distúrbios no sensor de fumaça. Por isso, um filtro de pó DFU 911S e um dispositivo de purga automático são altamente benéficos.



Linha de aplicações Heavy Duty

ASD 535-3/4 HD	Detector de fumaça por aspiração para 1 ou 2 sensores de fumaça SSD 535 CP versão Heavy Duty
SSD 535-3 CP	Sensor de fumaça de alta sensibilidade para ASD 535 HD versão revestida
OPB 911	Proteção contra sobretensão para ASD 535 HD
DFU 911S	Filtro de pó com tampa de proteção integrada
MFS 25	Sistema de filtro magnético
ADB 500	Unidade de purga para limpeza de tubo de aspiração
DTB 25	Separador de pó